

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

Equipamento a ser importado:

NOME COMERCIAL: CORIO CP-200F REFRIGERATED-HEATING. DESCRIÇÃO: EQUIPAMENTO DE LABORATÓRIO DO TIPO CIRCULATOR TÉRMICO REFRIGERADOR / AQUECEDOR DE ALTO DESEMPENHO, CONCEBIDOS PARA APLICAÇÕES DE CONTROLE TÉRMICO TANTO EM BANHO INTERNO COMO POR CIRCULAÇÃO EXTERNA. ESTADO: USADO. CONFIGURAÇÃO: EQUIPAMENTO INTEGRADO, DOTADO DE SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO / AQUECIMENTO COM CONTROLE ELETRÔNICO DE ALTA PRECISÃO, BOMBA DE CIRCULAÇÃO INCORPORADA E INTERFACE DIGITAL DE OPERAÇÃO. COMPOSIÇÃO: TEMPORIZADOR INTEGRADO; FAIXA DE TEMPERATURA DE -20 A +200 °C; CONEXÃO USB; SISTEMA DE ALERTA DE ALARME ÓPTICO PARA BAIXO NÍVEL DE LÍQUIDO; ESTABILIDADE DE TEMPERATURA: $\pm 0,03$ °C; RESOLUÇÃO DO DISPLAY DE TEMPERATURA: 0,1 °C; RESOLUÇÃO DE EXIBIÇÃO DE TEMPERATURA: 0.01 A 0,1 °C; CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE: 3 A 4 L; BOMBA DE CIRCULAÇÃO COM VAZÃO AJUSTÁVEL DE 8 A 27 L/MIN, E PRESSÃO DE 0,1 A 0,7 BAR. SENDO CAPAZ DE REALIZAR A REFRIGERAÇÃO E OU AQUECIMENTO DE UMA SUBSTANCIA, OU SEJA, É CAPAZ DE BAIXAR OU ELEVAR A TEMPERATURA DE UM FLUIDO OU DE UM SISTEMA LIGADO A ELES. FUNÇÃO: UTILIZADO PARA CONTROLE PRECISO DE TEMPERATURA DE FLUIDOS, PODENDO OPERAR TANTO EM BANHO INTERNO QUANTO POR CIRCULAÇÃO EXTERNA EM SISTEMAS ACOPLADOS (REATORES, TROCADORES, CÉLULAS DE ENSAIO E OUTROS DISPOSITIVOS LABORATORIAIS). APLICAÇÃO: LABORATÓRIOS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO, CONTROLE DE PROCESSOS, ENSAIOS FÍSICO-QUÍMICOS, INDÚSTRIA DO PAPEL E CELULOSE.

MODELO: CORIO CP-200F

MARCA: JULABO



SUMÁRIO

Principais funções	2
Principais características:.....	2
Características de construção:.....	3
Controles.....	3
Controles de segurança operacionais.....	3

Principais funções:

- Faixas de temperatura de trabalho: -20 a +200 °C;
- Pressão de fluxo de bomba: 8 a 27 L/min;
- Abertura de banho utilizável: 13 x 15 / 15 cm.

Principais características:

- Modelos para aplicações internas e externas;
- Display branco, brilhante e de fácil leitura;
- Bomba de pressão potente e infinitamente ajustável;
- Conexão USB;
- Grade de ventilação removível;
- Unidade de refrigeração sem aberturas laterais;
- Unidade de refrigeração sem aberturas laterais;
- O design da serpentina de resfriamento com economia de espaço gera mais espaço útil no tanque de banho;
- Sistema de alerta precoce para baixo nível de líquido.

Características de construção:

- Peso: 26 kg;
- Volume de enchimento: 3 a 4 L;
- Faixas de temperatura de trabalho: -20 a +200 °C;
- Pressão de fluxo de bomba: 8 a 27 L/min;
- Abertura de banho utilizável: 13 x 15 / 15 cm.

Controles:

- Faixa de temperatura de trabalho: -20 a +200 °C;
- Estabilidade de temperatura: $\pm 0,03$ °C;
- Configurando a resolução do display de temperatura: 0,1 °C;
- Resolução de exibição de temperatura: 0.01 a 0,1 °C;
- Temperatura ambiente de trabalho: +5 a +40 °C;
- Pressão da capacidade da bomba: 0.1 a 0,7 bar;

Controles de segurança operacionais:

- Tudo na frente: todos os controles operacionais e funções de segurança são acessados de forma fácil e confortável pela frente;
- Trancado: o plugue de alimentação bloqueável garante uma conexão segura. Mais segurança de processo;
- Temporizador integrado: os termostatos CORIO incluem uma função de temporizador integrada. Decorrido o tempo definido, soa um sinal e o aparelho desliga-se.
- Sistema de alerta precoce para baixo nível de líquido: máxima segurança para sua aplicação. O alarme óptico e sonoro permite que o usuário reabasteça o fluido do banho a tempo.